

Vario+™

WSTĘP

Dziękujemy za wybór młynka do kawy Vario+! Vario+ sprawia, że przygotowywanie profesjonalnej jakości kawy w domu jest łatwiejsze niż kiedykolwiek.

Vario+ to kompaktowy, czasowy młynek, który jest w stanie zmielić kawę dla szerokiej gamy metod parzenia. Vario+ ma niewielką powierzchnię podstawy, intuicyjny panel sterowania oraz dźwignie regulacji makro/mikro dla dokładnej regulacji mielenia.

Młynek jest wyposażony w 54-milimetrowe płaskie ceramiczne frezy. Wymienne ceramiczne frezy wytrzymują około 10 lat standardowego domowego użytkowania.

Dołączony uchwyt PortaHolder pozwala na wygodne mielenie bezpośrednio do portafiltrów. Można go dostosować do różnych rozmiarów portafiltrów.



ZAWARTOŚĆ

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	3
IDENTYFIKACJA CZĘŚCI	4
USTAWIENIE MŁYNKA	5
OPERACJA MIELENIA	6
KALIBRACJA FREZÓW	8
CZYSZCZENIE MŁYNKA	10
GWARANCJA I SERWIS	13

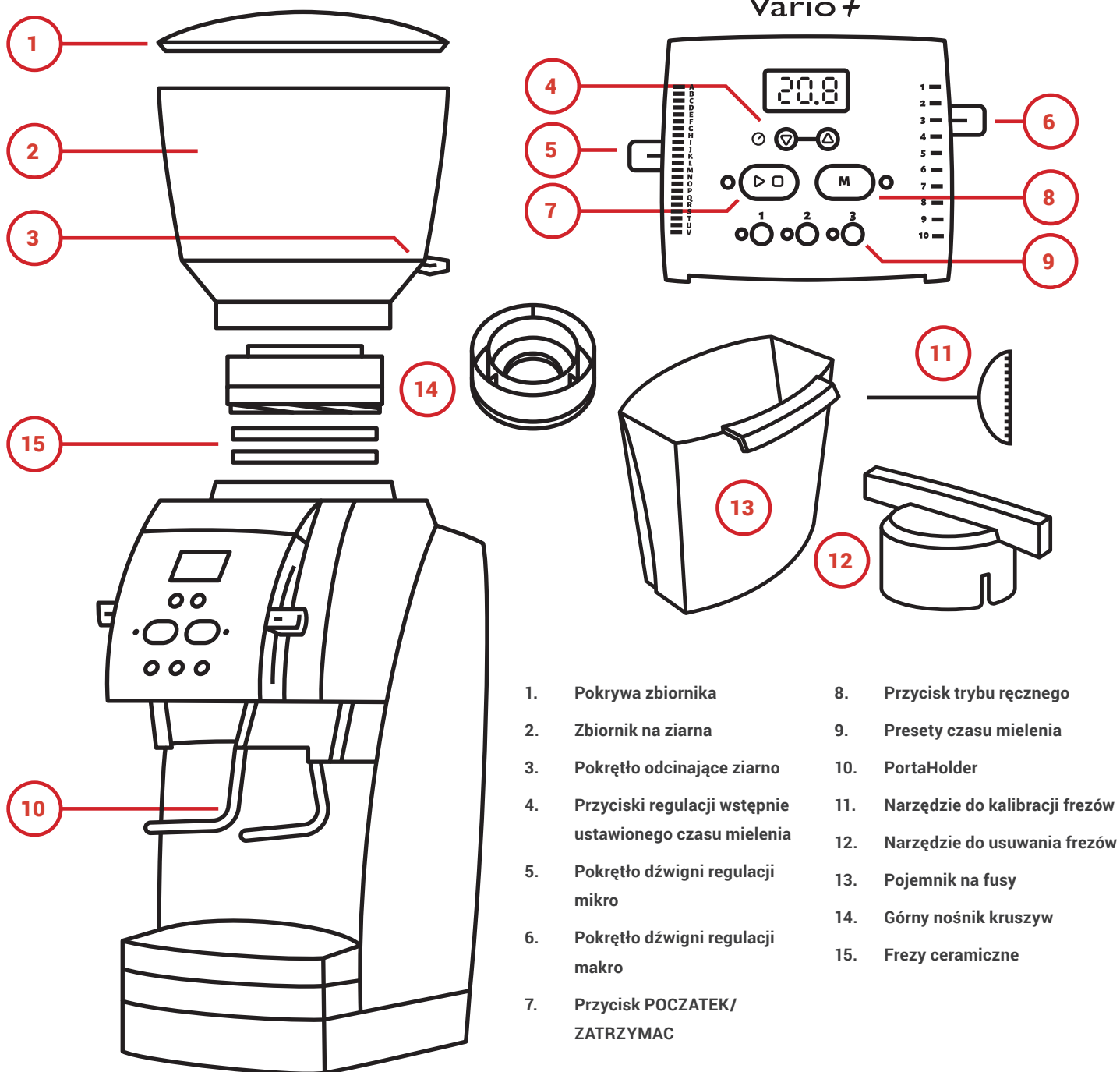
INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zachowaj niniejszą instrukcję do wykorzystania w przyszłości. Przeczytaj uważnie poniższe informacje, ponieważ zawierają one ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania tego urządzenia.

- ! Używać tylko przy prądzie zmiennym i właściwym napięciu. Aby określić prawidłowe napięcie, patrz etykieta na podstawie młynka.
- ! Obudowę młynka czyścić tylko suchą lub lekko wilgotną szmatką. Nie zanurzać młynka, wtyczki ani przewodu w wodzie ani w żadnym innym płynie.
- ! Firma Baratza nie ponosi odpowiedzialności za szkody, obrażenia ciała lub utratę gwarancji, jeśli młynek jest używany niezgodnie z przeznaczeniem (np. do mielenia palonych całych ziaren kawy) lub jest niewłaściwie obsługiwany bądź naprawiany.
- ! Nie należy używać młynka z uszkodzonym przewodem lub wtyczką. Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub osoby o podobnych kwalifikacjach, aby uniknąć zagrożenia.
- ! Nie zostawiaj młynka bez nadzoru, gdy jest włączona.
- ! Urządzenie i jego przewód należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci w wieku poniżej 8 lat.
- ! Urządzenie może być używane przez dzieci w wieku od 8 lat i osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych lub osoby nie posiadające doświadczenia i wiedzy, jeżeli otrzymały one nadzór lub instrukcję dotyczącą bezpiecznego użytkowania urządzenia i rozumieją związane z tym zagrożenia.
- ! Czyszczenie i konserwacja przez użytkownika nie powinny być wykonywane przez dzieci bez nadzoru.
- ! Przed montażem, demontażem lub czyszczeniem zawsze odłączaj młynek od zasilania elektrycznego. Aby odłączyć wtyczkę, należy chwycić ją i wyjąć z gniazdka. Nigdy nie ciągnąć za przewód.

UWAGA: ZAWSZE przed przystąpieniem do czyszczenia młynka należy odłączyć przewód zasilania elektrycznego.

IDENTYFIKACJA CZĘŚCI



- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Pokrywa zbiornika | 8. Przycisk trybu ręcznego |
| 2. Zbiornik na ziarna | 9. Presety czasu mielenia |
| 3. Pokrętko odcinające ziarno | 10. PortaHolder |
| 4. Przyciski regulacji wstępnie ustawionego czasu mielenia | 11. Narzędzie do kalibracji frezów |
| 5. Pokrętko dźwigni regulacji mikro | 12. Narzędzie do usuwania frezów |
| 6. Pokrętko dźwigni regulacji makro | 13. Pojemnik na fusy |
| 7. Przycisk POCZATEK/ZATRZYMAC | 14. Górny nośnik kruszyw |
| | 15. Frezy ceramiczne |

USTAWIENIE MŁYNKA

1. Umieść młynek na równej powierzchni.
2. Umyć ręcznie lej (2), pokrywę leja (1) i pojemnik na fusy (13) ciepłą wodą z mydłem. Pozostawić do wyschnięcia na powietrzu lub wytrzeć czystą ściereczką.
3. Montaż zbiornika: Mając lej w pozycji pionowej i pokrętło odcinające (3) skierowane w kierunku tylnej lewej strony młynka, umieścić lej na górze młynka i znaleźć punkt, w którym osiada on na swoim miejscu. Wcisnąć w dół i obrócić lej zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wyśrodkować pokrętło odcinające i zablokować lej na miejscu. Zbiornik musi być zablokowany na swoim miejscu, aby włączyć mikrowyłącznik i umożliwić działanie młynka.¹
4. Młynek jest dostarczany z zamontowanym uchwytem PortaHolder (10). Aby używać młynka z dołączonym pojemnikiem na fusy, należy wyciągnąć PortaHolder i zastąpić go pojemnikiem na fusy.
 - a. Ramiona PortaHolder można regulować w górę lub w dół, aby dopasować je do różnych rozmiarów portafiltrów. Aby wyregulować ramiona PortaHolder:
 - i. Za pomocą śrubokręta krzyżakowego poluzować dwie śruby z tyłu PortaHolder.
 - ii. Przesuń ramiona PortaHolder w górę lub w dół tak, aby portafiltr pasował. Jeśli ramiona są trudne do przesunięcia, poluzuj śruby jeszcze bardziej.
 - iii. Przytrzymując ramiona w pozycji, dokręć dwie śruby, aby zablokować ramiona na miejscu.
 - iv. Przytrzymując ramiona w pozycji, dokręć dwie śruby, aby zablokować ramiona na miejscu.
5. Podłącz młynek do prądu. Wyświetlacz powinien się zaświecić i przejść przez proces uruchamiania.
6. Odnieś się do tabeli ustawień mielenia na stronie 7 i użyć ramion mikroregulacji (5) i makroregulacji (6), aby wybrać ustawienie mielenia.²
7. Wsyp ziarna do zbiornika. Upewnij się, że pokrętło odcinające ziarna jest otwarte. Napis "OPEN" na pokrętle powinien być skierowany ku górze.

¹ Montaż zbiornika z pokrywą na górze może ułatwić instalację.

² Ziarna fasoli znajdujące się pomiędzy frezami będą

OPERACJA MIELENIA

Po ustawieniu młynka w sposób opisany w poprzednim rozdziale, należy nacisnąć przycisk zaprogramowanych ustawień (9). Na ekranie pojawi się odpowiedni zaprogramowany czas mielenia w sekundach. Nacisnąć POCZATEK/ZATRZYMAC (7), aby rozpocząć mielenie. Podczas mielenia, ekran będzie odliczał sekundy do 0.0. Gdy ekran osiągnie 0,0 sekund, silnik zatrzyma się, a wyświetlacz ponownie powróci do zaprogramowanego czasu.

REGULACJA USTAWIENIA MIELENIA:

Urządzenie Vario+ posiada pokrętło dźwigni regulacji mikro (5) po lewej stronie wyświetlacza oraz pokrętło dźwigni regulacji makro (6) po prawej stronie. Ramię regulacji mikro służy do dokonywania mniejszych zmian w wielkości mielenia, natomiast ramię regulacji makro służy do dokonywania większych zmian. Dwanaście kliknięć przy regulacji mikro odpowiada jednemu kliknięciu przy regulacji makro. Ustawienie rozdrobnienia jest regulowane poprzez przesunięcie pokręteł dźwigni regulacji mikro i/lub makro w górę lub w dół. Przesunięcie ramienia dźwigni w górę spowoduje drobniejsze mielenie, natomiast przesunięcie ramienia dźwigni w dół spowoduje grubsze mielenie. Podczas regulacji stopnia rozdrobnienia, gdy w zbiorniku znajduje się kawa, silnik musi być włączony.

Przy ustawieniu 2Q i ustawieniach drobniejszych, frezy (15) będą się ze sobą słyszalnie stykać. Młynek jest tak wyregulowany, że w tym momencie stykają się one ze sobą i nie spowoduje to ich uszkodzenia, jeśli będą mieć na styk lub drobniej, **jeśli będzie mielona kawa**. Jednak dłuższa praca młynka bez kawy przy stykających się ze sobą frezach skraca żywotność frezów

WYBÓR USTAWIENIA MIELENIA DLA DANEJ METODY PARZENIA:

Ustawienia przedstawione w poniższej tabeli powinny być stosowane jako ogólny punkt wyjścia. Rzeczywista wielkość mielenia potrzebna do danej metody parzenia będzie się różnić w zależności od wielu czynników, takich jak: stopień palenia (jasna vs. ciemna), świeżość, wilgotność otoczenia, odmiana ziaren, zawartość olejków itp. Praktyka i osobiste preferencje pozwolą ostatecznie określić, które ustawienie jest odpowiednie dla pożądanego smaku, stylu parzenia i używanych ziaren.

Espresso	AeroPress	Hario V60	Automatyczne Kropłowniki	Chemex	Francuska Prasa
2Q	4M	6M	7M	9M	10M

W niektórych przepisach do opisanego wymaganej wielkości mielenia używa się opisów wizualnych, takich jak "zmielona do konsystencji soli koszernej". Aby wizualnie określić niezbędne ustawienie mielenia, zmielić niewielką ilość kawy do pojemnika na fusy (13), naciskając przycisk POCZATEK/ZATRZYMAC, a następnie nacisnąć go ponownie, aby zatrzymać mielenie. Sprawdzić stopień zmielenia. Jeśli wielkość mielenia jest zbliżona do pożądanej, należy użyć dźwigni mikroregulacji, aby precyzyjnie ustawić wielkość mielenia. Jeśli wielkość mielenia wymaga większej korekty, należy przestawić dźwignię makroregulacji w nowe położenie.

PROGRAMOWANIE PRESETÓW CZASOWYCH:

Vario+ jest wyposażony w trzy programowalne przyciski oznaczone jako 1, 2 i 3. Każdy przycisk jest standardowo wyposażony w następujące ustawienia czasowe (w sekundach): 1 = 10s, 2 = 15s, 3 = 30s. Czas zapisany w każdym z ustawień wstępnych można dostosować w następujący sposób:

1. **Wybrać ustawienie wstępne 1, 2 lub 3 (9).**
2. **Nacisnij przyciski strzałek w górę lub w dół (4), aby ustawić wstępnie ustawiony czas. Po osiągnięciu żądanej wartości czasu, naciśnij i przytrzymaj przez 3 sekundy przycisk presetu z numerem. Wartość czasu na wyświetlaczu będzie migać, wskazując, że nowe ustawienie zaprogramowane zostało zapisane.**
3. **Aby zaprogramować pozostałe ustawienia, należy powtórzyć kroki 1 i 2. Te ustawienia czasu mielenia zostaną zachowane nawet po odłączeniu młynka od zasilania i ponownym jego podłączeniu.**

TRYB RĘCZNY:

Aby mieć w sposób ciągły bez użycia zaprogramowanego ustawienia, należy nacisnąć przycisk MANUAL (8), a następnie nacisnąć POCZATEK/ZATRZYMAC. Młynek będzie pracował, a wyświetlacz będzie odliczał czas do momentu naciśnięcia POCZATEK/ZATRZYMAC lub do osiągnięcia maksymalnego czasu pracy 60.0 sekund. Gdy młynek zostanie zatrzymany, silnik zatrzyma się, a czas pracy będzie wyświetlany przez 1 sekundę.

TRYB UŚPIENIA:

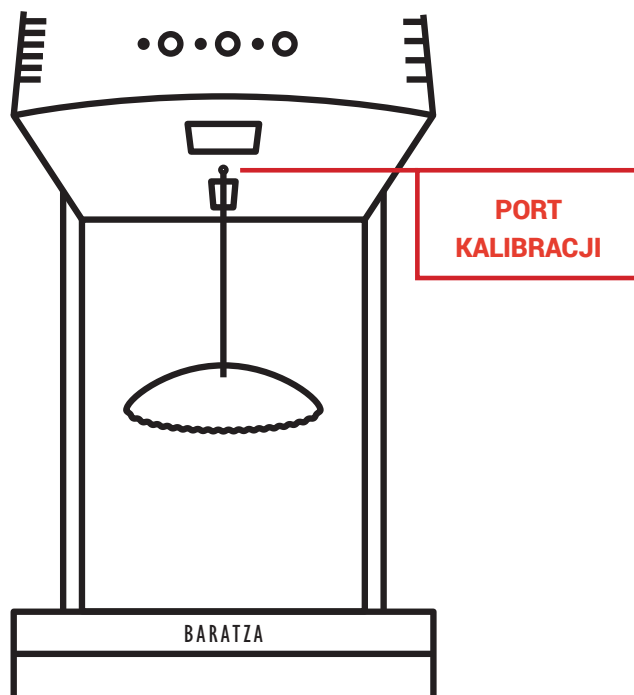
Aby zminimalizować zużycie energii w trybie czuwania, Vario+ przejdzie automatycznie w "tryb uśpienia" po 3 minutach nieużywania. W trybie uśpienia, ekran zostaje wygaszony. Aby "obudzić" Vario+, należy nacisnąć dowolny przycisk."

KALIBRACJA FREZÓW

Fabryczna kalibracja Vario+ dostosuje się do szerokiego zakresu metod parzenia, a kalibracja nie powinna wymagać dostosowania po wyjęciu z pudełka dla większości metod parzenia. Jednakże, jeśli Vario+ nie jest w stanie zmielić wystarczająco drobno lub wystarczająco grubo dla danej metody parzenia przy odpowiednio najdrobniejszych i najgrubszych ustawieniach, należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami.

ABY PONOWNIE SKALIBROWAĆ MŁYNEK DO USTAWIENÍ FABRYCZNYCH:

1. Opróżnić wszystkie ziarna z młynka.
2. Obniżyć dźwignie mikro (5) i makro (6) do najniższego poziomu.
3. Przy założonym zbiorniku i pojemniku na fusy (13) nacisnąć przycisk MANUAL (8), a następnie POCZATEK/ZATRZYMAC (7) i uruchomić młynek na tyle długo, aby wydalić resztki kawy; po wydaleniu resztek kawy nacisnąć ZATRZYMAC/ZATRZYMAC.
4. Wyjąć pojemnik na fusy i włożyć narzędzie do kalibracji (11) w okrągły otwór za rynną wylotową, aż narzędzie osadzi się w łbie śruby kalibracyjnej wewnątrz.
5. Nacisnąć POCZATEK/ZATRZYMAC, aby uruchomić silnik.
6. Przy pracującym silniku przesunąć ramię makro w górę do ustawienia 2 lub do momentu, gdy będzie słyszalny kontakt z frezami w zależności od tego, co nastąpi wcześniej.³ Jeśli podczas regulacji dźwigni makro nie było dźwięku kontaktu z frezami przesunąć ramię mikro do Q lub do punktu, w którym frezy się stykają, w zależności od tego, co nastąpi wcześniej.



³ Przy zainstalowanych ceramicznych frezach trzpieniowych, kontakt frezów jest sygnalizowany przez zmianę skoku silnika.

7. Jeśli ustawienie mielenia jest na 2Q, a frezy nie stykają się, za pomocą narzędzia kalibracyjnego obrócić śrubę kalibracyjną w kierunku drobniejszego mielenia (zgodnie z oznaczeniem na narzędziu), aż do usłyszenia zmiany skoku silnika. Spowoduje to powrót młynka do kalibracji fabrycznej.
8. Jeśli frezy zetkną się przed osiągnięciem ustawienia 2Q:
 - a. Włożyć narzędzie i obrócić śrubę kalibracyjną w kierunku przeciwnym do strzałki na narzędziu, aby poluzować śrubę kalibracyjną i tym samym zgrubnie skalibrować.
 - b. Ustawić ramię makro na 2, a ramię mikro na Q. Jeśli przed osiągnięciem tego ustawienia słyszalna jest zmiana skoku silnika, może być konieczne dalsze poluzowanie śruby kalibracyjnej.
 - c. Przy ustawieniu ramion dźwigni na 2Q, za pomocą narzędzia kalibracyjnego dokręć śrubę kalibracyjną, aż będzie słyszalny kontakt z frezami

Punkt kalibracji może być ustawiony w dowolnym miejscu pomiędzy 1A a 3Q w zależności od preferencji użytkownika. Nie zaleca się ustawiania punktu kalibracji poza tymi parametrami.

CZYSZCZENIE MŁYNKA

Rutynowe czyszczenie młynka jest ważne, aby zapewnić, że młynek działa zgodnie z przeznaczeniem. Przy standardowym użytkowaniu domowym młynek powinien być czyszczony przynajmniej raz w miesiącu. Jeśli używana jest ciemno palona kawa, kawa oleista lub kawa aromatyzowana (z dodatkiem olejków), może być konieczne częstsze czyszczenie.

Ostrożnie: Nie należy wkładać pojemnika na ziarna, pokrywy pojemnika ani pojemnika na fusy do zmywarki. Myć wyłącznie ręcznie. Nie zanurzaj obudowy młynka w wodzie. NIE myć wodą frezów.

WYJMOWANIE ZBIORNIKA:

1. Upewnić się, że pokrętło odcinające ziarna (3) na lejku (2) jest w pozycji zamkniętej. Strona z napisem "CLOSED" na pokrętle odcinającym powinna być skierowana do góry.
2. Chwycić lej i obrócić go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby go odblokować.
3. Podnieś zbiornik do góry i zdejmij go z młynka.

CZYSZCZENIE ZBIORNIKA I POJEMNIKA NA FUSY:

1. Opróżnić lej i pojemnik na fusy (13), jeśli w którymś z nich znajduje się kawa.
2. Umyć lej i pojemnik na fusy ciepłą wodą z mydłem za pomocą miękkiej gąbki lub ściereczki. W razie potrzeby wypłukać. Części można osuszyć czystą, suchą ściereczką lub odstawić do wyschnięcia na powietrzu.

CZYSZCZENIE FREZÓW I KOMORY MIELENIA:

Aby ręcznie wyczyścić frezy (15) i komorę mielenia, należy zdjąć z młynka górny uchwyt frezów (14).

1. Umieścić dołączone do zestawu narzędzie do usuwania frezów (12) na górnym nośniku frezów w taki sposób, aby nacięcia na narzędziu zazębiły się ze skrzydełkami na górnym nośniku frezów
2. Obracać narzędziem do usuwania frezów w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby odkręcić górny nośnik frezów z komory mielenia.⁴ Odłożyć narzędzie do usuwania frezów na bok.
3. Po całkowitym odkręceniu górnego nośnika frezu podnieść go do góry, aby wyjąć go z młynka.

CZYSZCZENIE GÓRNEGO NOŚNIKA I GÓRNEGO TRZPIENIA FREZARSKIEGO:

1. Trzymając górny uchwyt wiertła w jednej ręce, za pomocą niemetalowej szczoteczki z włosiem, np. szczoteczki do zębów, oczyścić okolice uchwytu wiertła oraz powierzchnię górnego frezu.
2. Aby dokładniej oczyścić górny nośnik frezu, należy użyć małego płaskiego śrubokręta do wykręcenia śrub mocujących frez w nośniku. Odłożyć śruby i wiertło na bok i użyć szczotki z włosia niemetalowego do czyszczenia pozostałej części górnego nośnika wiertła, jak również tylnej części wiertła. Po zakończeniu czyszczenia frezu i nośnika, użyć śrubokręta do ponownego zamontowania śrub i frezu. Podczas ponownego montażu uważać, aby nie dokręcić zbyt mocno śrub.

CZYSZCZENIE KOMORY MIELENIA, DOLNEGO NOŚNIKA I DOLNEGO FREZU

Uwaga: Nie zaleca się demontażu dolnego nośnika frezu.

1. Użyć niemetalowej szczotki o sztywnym włosiu, takiej jak szczoteczka do zębów, aby wyczyścić obszar wokół dolnego frezu oraz powierzchnię dolnego frezu.
2. W celu dokładniejszego oczyszczenia dolnego uchwytu frezu należy odkręcić śruby mocujące frez w uchwycie za pomocą małego płaskiego śrubokręta. Odłożyć śruby na bok i wyjąć frez z uchwytu. Następnie za pomocą szczotki wyczyścić górną część dolnego uchwytu, tylną część wiertła oraz otwór wylotu kawy. Po zakończeniu czyszczenia frezu i elementu nośnego, za pomocą śrubokręta ponownie zamontować śruby i frez. Podczas ponownego montażu uważać, aby nie dokręcić zbyt mocno śrub.

⁴ Jeśli górny nośnik frezu nie obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara przy użyciu samego narzędzia do usuwania frezów, można użyć szczypiec do uchwycenia narzędzia w celu uzyskania dodatkowej dźwigni.

PONOWNY MONTAŻ GÓRNEGO NOŚNIKA FREZÓW:

1. Umieścić górny nośnik frezów na górze komory mielenia. Powinien on znajdować się na równi z komorą mielenia. Jeśli nie jest wypoziomowany, nie będzie się prawidłowo gwintował.
2. Za pomocą narzędzia do usuwania frezów obrócić górny nośnik frezów w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i ostrożnie wkręcić go w komorę mielenia. Wkręcanie górnego nośnika frezów do komory mielenia powinno odbywać się płynnie i z minimalnym oporem. Jeśli trudno jest obrócić górny uchwyt frezu, obrócić go w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby uwolnić go z gwintu, upewnić się, że urządzenie jest wypoziomowane, a gwinty komory mielenia i uchwytu frezu są wolne od zmielonej kawy, a następnie spróbować ponownie.

STOSOWANIE TABLETEK CZYSZCZĄCYCH

Tabletki czyszczące do młynka są przeznaczone do pochłaniania i usuwania zapachów oraz pozostałości olejku kawowego i należy je traktować jako uzupełnienie normalnego czyszczenia. Tabletki czyszczące do młynka powinny być jedyną substancją używaną do czyszczenia wnętrza młynka. Należy pamiętać, że tabletki czyszczące nie zastępują normalnych czynności czyszczących wymienionych powyżej i nie mogą być stosowane do usuwania zatorów. W celu wyczyszczenia tabletek czyszczących młynka:

1. Wyjąć wszystkie ziarna z pojemnika i użyć przycisku POCZATEK/ZATRZYMAC (7), aby uruchomić młynek w celu wydalenia kawy, która pozostała w młynku.
2. Ustawić stopień mielenia na 10 i umieścić zalecaną ilość wybranych tabletek czyszczących w pustym pojemniku na kawę ziarnistą. Ustawić docelową wagę mielenia równą lub większą od wagi tabletek czyszczących młynek.
3. Włożyć pojemnik na fusy, a następnie nacisnąć przycisk POCZATEK/ZATRZYMAC. Zmilić wszystkie tabletki do pojemnika.
4. Po zakończeniu zaleca się zmielenie około 30 g kawy (lub zalecanej ilości podanej w instrukcji tabletki czyszczącej), aby usunąć pozostałości po tabletkach.
5. Wyrzucić zmielone tabletki/ kawę.

GWARANCJA I SERWIS

INFORMACJE DOTYCZĄCE GWARANCJI W USA I KANADZIE

Ograniczona gwarancja na młynki Baratza wynosi 1 rok od daty zakupu. Gwarancja obejmuje wszelkie wady materiałowe i wykonawcze (części i robocizna), w tym bezpłatny transport do i z naszego zakładu naprawczego na terenie USA i Kanady. Gwarancja nie obejmuje: niewłaściwego użytkowania, braku czyszczenia, nadużywania, normalnego zużycia, braku właściwej regulacji, ciał obcych (kamienie, śruby, itp.) w ziarnach lub użycia niezgodnego z przeznaczeniem do mielenia całych palonych ziaren kawy (palonych poza 1. pęknięciem). Jeśli zakupiony młynek ulegnie awarii w ciągu jednego roku, należy wysłać wiadomość e-mail na adres support@baratza.com lub zadzwonić pod numer +1 425-641-1245 lub pod bezpłatny numer 877-701-2021. Dodatkowe informacje dotyczące gwarancji, pomocy technicznej i rozwiązywania problemów można znaleźć na stronie www.baratza.com.

Uwaga: Młynki zakupione w USA lub Kanadzie i wysłane lub wywiezione z kraju objęte są roczną gwarancją na części. Jeśli młynek ulegnie awarii w ciągu jednego roku od daty zakupu, wystarczy wysłać do nas e-mail na adres support@baratza.com lub zadzwonić pod numer +1 425-641-1245. Przed skontaktowaniem się z firmą Baratza prosimy o podanie następujących informacji: 1) Dowód daty zakupu oraz 2) Model i numer seryjny (umieszczony na spodzie młynka). Przedstawiciel firmy Baratza odpowie, aby określić problem i zaproponować sposób jego rozwiązania. Klient jest odpowiedzialny za opłacenie kosztów transportu oraz wszelkich ceł i podatków za części zamienne, które może wysłać firma Baratza. Klient jest również odpowiedzialny za zapewnienie wszelkiej robocizny niezbędnej do naprawy młynka.

INFORMACJE O GWARANCJI MIĘDZYNARODOWEJ

We wszystkich krajach poza USA i Kanadą, gwarancja, wsparcie i serwis są świadczone przez międzynarodowego sprzedawcę detalicznego, u którego młynek został zakupiony. Jeśli młynek został zakupiony u sprzedawcy spoza kraju, w którym mieszka klient, może on być odpowiedzialny za wszelkie koszty wysyłki w celu naprawy młynka i może być zmuszony do opłacenia serwisu.

DOWÓD ZAKUPU I REJESTRACJA PRODUKTU

Młynek można zarejestrować na stronie www.baratza.com/register-your-grinder. Rejestracja umożliwi nam kontakt z osobą rejestrującą w mało prawdopodobnym przypadku zgłoszenia dotyczącego bezpieczeństwa produktu i pomoże nam w przestrzeganiu przepisów ustawy o bezpieczeństwie produktów konsumenckich (Consumer Product Safety Act). Numer seryjny znajduje się na spodzie młynka. Prosimy o zachowanie dowodu sprzedaży, na którym widnieje data zakupu.

W PRZYPADKU NAPRAW LUB PYTAŃ

Email: support@baratza.com

Części zamienne i informacje na stronie: www.baratza.com

Pomoc w rozwiązywaniu problemów:
www.baratza.com/troubleshooting